Wall Thickness (mm)	2.6	3.2	3.5	3.6 4.0	4.2	4.5	4.9	5.0 5	5.5 5	5.7 6.0	6.4	6.5	7.0	7.1 8.	0 8	.2 8.5	8.6	8.7	9.0 9	9.5 10.0	0 10.5	11.0	11.1 12	2.0 12	.7 13.0	13.5	14.0	14.3 15.0	15.1	15.9 1	16.0 1	.7.4 18.0	18.2 19.0	20.0	21.4	22.0 2	3.0 25.0	28.6	30.0	35.0	35.7	7 37.0 40	0.0 45.0	50.0	55.0
(mm)		•		•		•		•					•																												₽				
27.2		-		•				•																																	+			+	
30.0	Ť	•		•				•			_																														+-	_		+	_
31.8	•	•		•				• (	•	•	_			_					•	•	)																								
34.0		•		•		•		_	•	•	•		•						•	•				•																	_	$\overline{}$		$\Box$	$\neg$
38.1	•	•	•	•		•		•		•			•						•	•	)			•																					
40.0	•	•	•	•		•		•		•			•						•	•	)		•	•																				П	
42.7		•	•	•		•		•		•			•						•	•	1			•				•																	
45.0			•	•		•		•		•			•						•	•	)							•																	
48.6		•		•		•			•	•				•					•	•	r .			•			•	•																	
50.8		$\rightarrow$	$\overline{}$	•	_			•		•	_		•	_				_	•	•	_	•		•				•			$\perp$	•									$\perp$				
54.0			•	•	_			•		•	_		•	•	_				•	•				•	•			•													4				
55.0				•				•		•			•							•								•													$\perp$	$\perp \perp$		$\perp$	
57.0		•		•				•		•			•	_					•	•								•													4	+			
60.5				•	_	•		_	•	•	_		•					_	•	•		•			•		_	•		_	_	•		•				_			$\perp$	+		$\perp$	
63.5				•	_			•		•	_		•		_				•	•	_							•				•									+-	+	4	+	
65.0			•	•				•		•			•						•	•								•				•		•							$\bot$	+	_	$\perp$	
70.0 73.0				•	_			•			_		•		_				•	•	_	•			•		-		_	_		•					•	-			+	+		+	
76.3				•		•		•										_	_	• •	_						•	•	_			•		•				_			$\vdash$	+		$\vdash$	
80.0																																•		•			•	_			+-	+		+	
82.6				•				•											•	•								•				•		•			•	_							
85.0					_		_	•			_			_		_	+		•		_				_		_			_	_	•		•			•	_			+	+	_	+	
89.1								•											•	•								•				•		•		•	•	_			+		$\overline{}$	+	
95.0								•											•	•								•				•		•			•	_	•		_	+			
96.0															_					•	_																		•						
101.6						•		•		•			•						•	•	,						•	•				•		•		•	•		•	•	+	$\overline{}$		$\Box$	
105.0								•		•			•						•	•				•				•				•		•			•		•	•					
110.0								•		•									•	•	)		•	•	•			•				•		•			•		•	•				П	
114.3								•		•			•						•	•	)		•	•		•		•			•	•		•			•		•	•					
120.0								•		•			•							•	)			•				•				•		•		•	•		•	•					
124.0															_																														
125.0														_						•	_			•				•													$\perp$	$\perp$		$oxed{oxed}$	
127.0						•		•		•										•								•	$\overline{}$			•		•			•		•						
130.0								•		•			•							•					•			•				•		•			•		•			$\perp \perp$		$\perp$	
135.0										•										•				•				•				•		•			•		•	•	4	+			
136.6					_									_					_												_										$\perp$	+			
139.8										•			•		_					•								•		•		•		•			•		•	•	4	+	•		
143.0															_																							1			_	+		$\vdash$	
146.0 150.0																				•	_							•				•		•			•	_	•	_	+-	++			
150.0 152.4								•		•																		•				•					•				+	+	•	$\vdash$	
154.0								-		•																											-			_	+	+			
156.0																																													
159.0														_						•							-	•				•		•			•		•	•	+	+	•		
139.0	_	ш								_		_	$\sqcup$					$\perp$		_				_					$\perp$			•	$\perp$	_			•		_	-	—		-	$\perp \perp \perp$	

Wall Thickness (mm) Outside	2.6 3.2	2 3.5	3.6	4.0 4	1.2	1.5 4.9	5.0	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	7.0	7.1	8.0	8.2	8.5	8.6	8.7	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.1	12.0	12.7	.3.0	13.5	14.0	14.3	15.0 1	15.1 15	i.9 16.0	0 17.4	18.0	18.2 1	9.0 20.	0 21.4	22.0	23.0	25.0	28.6	30.0	35.0	35.7	37.0 4	40.0 4	15.0 5	0.0 55.0
(mm) 162.5															•																																	4	+	+
165.2										•					•							•		•		•						•				•		•				•		•	•			•	•	
168.3															•							•				•						•				•		•	)			•		•	•			•		
172.0															•																																			
175.0															•																																		$\Box$	
177.8							•			•					•							•				•						•				•		•				•		•	•			•	•	
180.0										•					•							•				•						•				•		•	)			•		•	•			•		
182.0															•																																			
185.0															•							•				•						•				•		•	)			•		•	•			•	$\perp$	$\perp$
187.0															•																																		4	
190.7					_					•					•							•				•	$\rightarrow$				$\rightarrow$	•		$\perp$		•		•	_			•		•			$\sqcup$	$\perp$	$\perp$	$\perp$
193.7															•							•				•						•				•		•	)			•		•	•			•	•	4
196.7															•					1																											$\perp \perp$	$\perp$	_	_
200.0															•							•	_			•					$\rightarrow$	•				•		•	_			•			•			4	4	4
203.0				_	_										•							•				•	_	_			_	•		_		•		•				•		•	•		$\perp$			_
205.0 207.0															•							•				•						•				•		•				•		•			+	•	•	+
210.0															•							•				•						•						•						•			$\vdash$	•	$\rightarrow$	_
214.0					_												•											_																			-		-	_
214.0																•	•					•				•						•				•	•	•			•	•		•			$\vdash$	•	•	•
219.1					_										•							•														•								•	•		+			_
223.0																				•																Ť								_				_	$\rightarrow$	+
225.0					_										•											•	_	-			_			_	_			•	_	_		•		•			+	_	+	+
227.0																				•												_																		
232.0					_										•							•				•						•				•		•	,			•		•	•		+	•	_	_
236.0																																															+		$\pm$	+
241.8															•					•	_					•		_				•			_	•		•	,			•		•	•			•	$\top$	_
244.5															•											•						•				•		•	)			•		•						
250.0																						•										•				•		•				•		•			П	$\neg$	$\top$	$\top$
254.0																						•				•						•				•		•	)			•		•	•			•	•	
260.0																							•			•						•						•				•		•						
267.4																						•				•						•				•		•	)			•		•	•			•	•	•
273.1																						•				•						•				•		•	_			•		•	•		_	•		
280.0																						•				•					$\rightarrow$	•				•		•				•		•	•			•	•	
285.0																						•				•					_	•						•				•		•	•					
298.5															•							•				•						•				•		•	_			•		•	•				•	
305.0				_						$\sqcup$										$\perp$		•				•	_					•			$\perp$	•		•				•		•	•			•	$\perp$	$\perp$
318.5																						•				•						•				•		•				•		•	•			•	4	
323.9										$\sqcup$												•				•		_				•		$\perp$		•		•				•		•	•				•	$\perp$
339.7																						•				•						•				•		•	_			•		•	•				•	
355.6																						•				•	_					•			_	•		•				•		•	•		$\vdash$	•	•	•
365.1					-										•							•				•						•						•	_			•		•	•			4	4	
381.0																						•				•						•				•		•		1		•		•	•			•		$\perp$
406.4 426.0			-		-																•					•		-			_	•				•		•				•		•			+		•	•
426.0									1								<u> </u>		_			_										•				1		•				•					$\perp \perp$		-	•

# SGP Electric Furnace, Blast Furnace

	al Pipe	Outside	Electric	Furnace	Blast F	urnace
Si	ze	Diameter				
Α	B (inch)	(mm)	Wall Thickness (mm)	Stock	Wall Thickness (mm)	Stock
15	1/2	21.7	2.8	•	2.8	•
20	3/4	27.2	2.8	•	2.8	•
25	1	34.0	3.2	•	3.2	•
32	1 1/4	42.7	3.5	•	3.5	•
40	1 1/2	48.6	3.5	•	3.5	•
50	2	60.5	3.8	•	3.8	•
65	2 1/2	76.3	4.2	•	4.2	•
80	3	89.1	4.2	•	4.2	•
90	3 1/2	101.6	4.2	•	4.2	•
100	4	114.3	4.5	•	4.5	•
125	5	139.8	4.5	•	4.5	•
150	6	165.2	5.0	•	5.0	•
175		190.7	5.3	•	5.3	•
200	8	216.3	5.8	•	5.8	•
225		241.8			6.2	•
250	10	267.4	6.6	•	6.6	•
300	12	318.5	6.9	•	6.9	•
350	14	355.6	7.9	•	7.9	•
400	16	406.4	7.9	•	7.9	•
450	18	457.2			7.9	•
500	20	508.0			7.9	

 $<sup>\</sup>ensuremath{\,\mathbb{X}}$  Electric Furnace 6A, 8A, and 10A are ordered materials.

## STPG (S) $\cdot$ (E)

	al Pipe ze	Outside Diameter		Sch40			Sch80	
Α	В	(mm)	Wall Thickness	Sto	ock	Wall Thickness	Sto	ock
	(inch)	(11111)	(mm)	S	Е	(mm)	S	Е
15	1/2	21.7	2.8			3.7		
20	3/4	27.2	2.9			3.9		
25	1	34.0	3.4	•	•	4.5	•	
32	1 1/4	42.7	3.6		•	4.9		
40	1 1/2	48.6	3.7		•	5.1	•	
50	2	60.5	3.9			5.5		
65	2 1/2	76.3	5.2	•	•	7.0	•	
80	3	89.1	5.5	•	•	7.6	•	
90	3 1/2	101.6	5.7	•	•	8.1	•	•
100	4	114.3	6.0	•	•	8.6	•	•
125	5	139.8	6.6	•	•	9.5	•	•
150	6	165.2	7.1	•	•	11.0	•	•
200	8	216.3	8.2	•	•	12.7	•	•
250	10	267.4	9.3	•	•	15.1	•	•
300	12	318.5	10.3	•	•	17.4	•	•
350	14	355.6	11.1	•	•	19.0	•	•
400	16	406.4	12.7	•	•	21.4	•	•
450	18	457.2	14.3		•	23.8		
500	20	508.0	15.1		•	26.2		

### Aluminum Pipe A5052

42.0×7.0	52.0×7.0	52.0×8.0	62.0×7.0	62.0×10.0	69.0×6.0	72.0×7.0	72.0×10.0	77.0×7.0	80.0×7.0
(28.0)	(38.0)	(36.0)	(48.0)	(42.0)	(57.0)	(58.0)	(52.0)	(63.0)	(66.0)
82.0×6.0	82.0×7.0	82.0×8.0	82.0×10.0	83.0×8.0	87.0×7.0	89.0×7.0	92.0×5.0	92.0×7.0	92.0×10.0
(70.0)	(68.0)	(66.0)	(62.0)	(67.0)	(73.0)	(75.0)	(82.0)	(78.0)	(72.0)
102.0×6.0	102.0×7.0	102.0×8.0	102.0×10.0	102.0×12.0	104.0×7.0	120.0×7.0	120.0×8.0	122.0×7.0	122.0×8.0
(90.0)	(88.0)	(86.0)	(82.0)	(78.0)	(90.0)	(106.0)	(104.0)	(108.0)	(106.0)
122.0×10.0	122.0×12.0	127.0×7.0	127.0×8.0	132.0×8.0	142.0×8.0	152.0×7.0	152.0×8.0	152.0×10.0	152.0×12.0
(102.0)	(98.0)	(113.0)	(111.0)	(116.0)	(126.0)	(138.0)	(136.0)	(132.0)	(128.0)
162.0×8.0 (146.0)									

 $\textbf{Unit: Outside Diameter (mm)} \, \times \, \textbf{Wall Thickness (mm)}$ 

Parentheses indicate inner diameter (mm)

### S25C Round Bar

22.0	25.0	28.0	32.0	34.0	36.0	38.0	42.0	44.0	46.0
48.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0	85.0	90.0
95.0	100.0	110.0	120.0	130.0	140.0	150.0	160.0	170.0	180.0
190.0	200.0	210.0	220.0	230.0	240.0	250.0	260.0	270.0	280.0
290.0	300.0	310.0	320.0	330.0	340.0	350.0	360.0	370.0	380.0

**Unit : Outside Diameter (mm)** 

### S45C Round Bar

19.0	22.0	25.0	28.0	32.0	34.0	36.0	38.0	42.0	44.0
46.0	48.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0	85.0
90.0	95.0	100.0	110.0	120.0	130.0	140.0	150.0	160.0	170.0
180.0	190.0	200.0	210.0	220.0	230.0	240.0	250.0	260.0	270.0
280.0	290.0	300.0	310.0	320.0	330.0	340.0	350.0	360.0	370.0
380.0									_

Unit : Outside Diameter (mm)